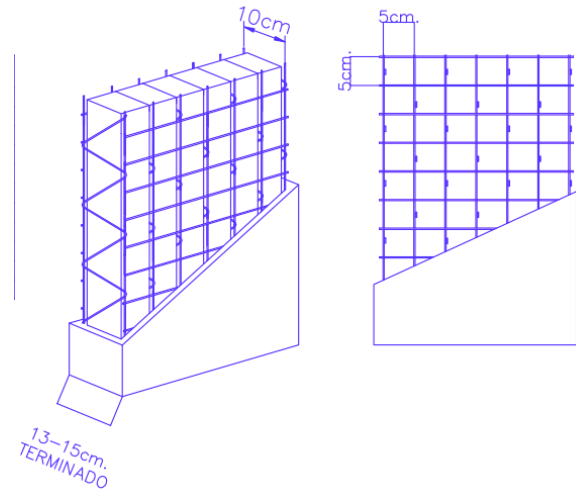


## Panel Estructural 4”

### Características técnicas:

Ancho	1.22 mts
Altura	2.44 mts
Alturas contra pedido	2.44 a 3.20 mts
Separacion entre cerchas	5.00 cms
Separación entre mallas	10.0 cms
Espesor poliestireno	5.02 cms
Densidad de poliestireno	12.00 kg/m <sup>3</sup>
Trama de la malla	5 x 5 cms
Cuantía del acero	2.15 kg x cm <sup>2</sup>
Puntos de soldadura x m <sup>2</sup>	1680 puntos
Peso inicial sin mortero	3.7 kg x m <sup>2</sup>
Espesor de muro terminado	11 a 13 cms
Panel 100% electro-soldado	



### COMPONENTES

1. Alambre de acero al carbón (1008) galvanizado de 2.03 mm o calibre # 14 de diámetro inicial de acuerdo con ASTM A-85 y ASTM A-185 para malla electrosoldada. Resistencia tensil del alambre: 5,600 KG/CM<sup>2</sup>.
2. Espuma de poliestireno expandido autoextinguible con densidad de 12 a 15 kg/m<sup>3</sup> y coeficiente de conductividad térmica de 0.5445 kcal/Hm<sup>2</sup>°C.
3. Distribucion de cerchas (zig zags) a cada 5 cms.
4. Malla de unión de alambre de acero calibre 14.
5. Mortero de cemento y arena con una resistencia mínima a la compresión de 120kg/cm<sup>2</sup> a los 28 días. Dicha proporción generalmente se obtiene dosificando 3 partes de arena por cada parte de cemento.
6. Concreto dosificado a F'c= 150 kg/cm<sup>2</sup> con un agregado máximo de 1 pulgada en ambas caras.